

Eigenschaften der Hydraulik-Zylinder

Max. Betriebsdruck: 200 bar
Prüfdruck: 300 bar
Max. Hubgeschwindigkeit: 0,5 m/s
Temperaturbereich: - 30 °C bis + 90 °C
Mineralisches Hydrauliköl

Werkstoffe:

Stange: CK45 verchromt f7 Ra<0,2µm
Chromschicht min. 20 µm
Korrosionsbeständigkeit: 209 Stunden
NSS ISO 9227 Klasse 9 (ISO 4540) Vickershärte 900 HV

Rohr: ST 52.3 BK DIN 2393/C Toleranz H9 Ra<0,8 µm
Führung: Stahl 38 MF5 mit Salzbadnitrierung
Kolben: Stahl C35R

Dichtungen

Stange: Polyurethan – Kompaktlippendichtung + Abstreifer
Kolben: Polyurethan – Kompaktlippendichtung + Nitril-Dichtring

Konservierung

schwarze Grundierfarbe, RAL 9005 (außer 707.5, 707.10 und Holzspaltzylinder)

Empfehlungen

Der Zylinder darf auf keinen Fall als mechanischer Anschlag dienen!
Beim Einsatz doppelwirkender Zylinder, die einfachwirkend arbeiten, unbedingt die unbenutzte Ölkammer zum Tank hin verbinden!

Keine Schweißarbeiten am Rohr vornehmen. Zylinder demontieren, um Schweißarbeiten an der Kolbenstange oder am Boden vorzunehmen!

Demontage

Achtung! Kolben sind geklebt (beim Wiedereinbau Klebung vorsehen)