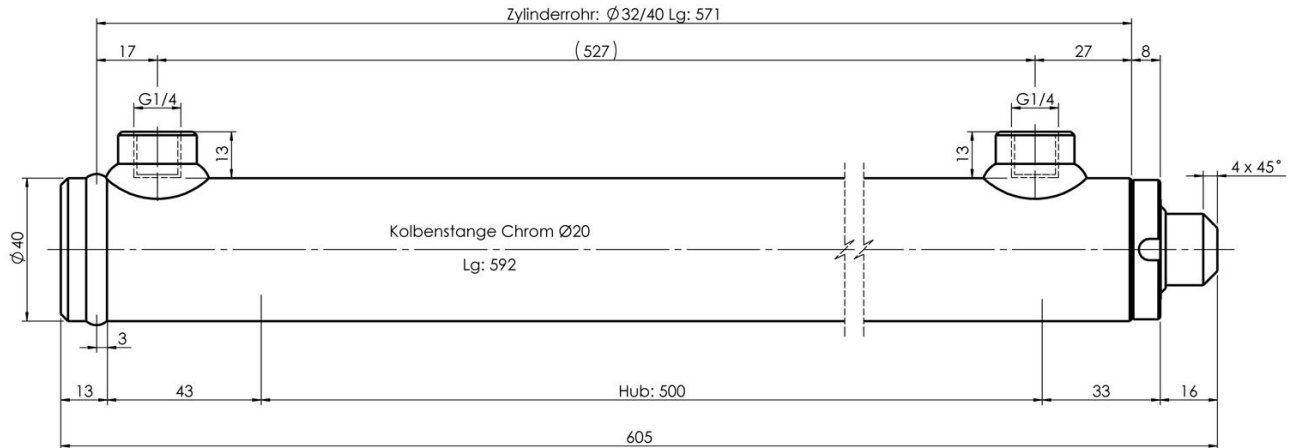


Doppeltwirkender Hydraulik-Rumpfzylinder



Eigenschaften:

Hub:	500 mm
Kolben-Durchm.:	32 mm
Stangen-Durchm.:	20 mm
Druckkraft:	16,1 kN bei 200bar
Zugkraft:	9,8 kN bei 200bar
Max. Hubgeschw.:	0,5m/s
Max. Betriebsdr.:	220 bar
Prüfdruck:	330 bar
Temperaturbereich:	-30°C bis +90°C

Bestellnummer: CH-RU700/50

Werkstoffe:

Stange:	CK45 verchromt f7 Ra<0,2 µm, Chromschicht min. 20 µm Korrosionsbeständigkeit: 120 Stunden NSS ISO 9227 Klasse 9 (ISO 4540) Vickershärte 900 HV
Rohr:	Kaltgezogenes H9 Rohr, Ra < 0,8 µm / Rolliertes H9 Rohr, Ra < 0,3 µm
Führung:	Stahl 38 MF5 mit Salzbadnitrierung
Kolben:	Stahl C35R
Dichtungen Stange:	Kompaktlippendichtung + Abstreifer: Polyurethan
Dichtungen Boden:	Kompaktlippendichtung + Nitril-Dichtring (400 bar): Polyurethan

Ersatzteile: Dichtungssatz Bestellnummer CH-DI-J70

Korrosionsschutz:

unbehandelt

Empfehlungen:

- Schutz des Hydraulikkreislaufs durch Druckbegrenzungsventil und Filter
- Sauberkeit des Mediums (Fremdkörper) kontrollieren
- Zylinder und Hydraulikkreislauf entlüften

Der Zylinder darf auf keinen Fall als mechanischer Anschlag dienen!

Beim Einsatz doppeltwirkender Zylinder, die einfachwirkend arbeiten, unbedingt die unbenutzte Ölkammer zum Tank hin verbinden!

Lagerung:

- Zylinder mit ausgezogener Stange unbedingt einfetten.
- Beim Reinigen mit Hochdruckreiniger die Stange schützen.

Schweißarbeiten:

- Keine Schweißarbeiten am Rohr vornehmen.
- Zylinder demontieren, um Schweißarbeiten an der Kolbenstange oder am Boden vorzunehmen.

Demontage:

Es wurden Schraubenkleber und ein spezieller Kunststoffring zur Sicherung des Kolbens auf der Kolbenstange verwendet. Verwenden Sie zur erneuten Montage wieder Schraubenkleber und einen neuen Sicherungsring.