

Eigenschaften Hydraulikhandpumpe

Eigenschaften

Max. Betriebsdruck:	siehe Tabelle
Temperaturbereich:	– 30 °C bis + 90 °C
Mineralisches Hydrauliköl	

Werkstoffe

Pumpenkörper:	Grauguss
Stange:	Stahl 35 MF 6 PB
Ölbehälter:	Stahl

Dichtungen

Stange:	Kompaktlippendichtung und Abstreifer: Polyurethan
---------	---

Konservierung

	Vollständig korrosionsgeschützte Pumpe.
Körper:	Kataphorese, schwarz
Stange:	Stahl 35MF6Pb salzbadnitriert
Schrauben:	verzinkt
Behälter:	Pulverbeschichtung RAL 7016

Vorteile:

- Pumpe und Behälter gänzlich gegen Rost geschützt
- Einsatzbereites Produkt, kann sofort montiert werden
- beliebige Ausrichtung über 360° der Pumpe auf seinen Behälter (3 Schrauben), Filter auf Absaugschlauch
- Montage in vertikaler oder horizontaler Position
- Pumpenhebel mit zwei möglichen Positionen
- Anschweißring zur Fixierung der Pumpe auf Ihren eigenen Behälter