

## Hydraulikaggregat mit Drehstrommotor 400V Variante I

### Ausstattung:

- Aluminiumtank mit hoher Wärmeabstrahlung
- Ölstandsanzeige, Einfüll- und Belüftungsfilter
- Rücklauffilter 10µm
- Drehstrommotor 400V/50Hz, 1500 U/min
- Zahnradpumpe, Pumpenträger, elastische Kupplung
- Tankdeckel und Motor grundiert und endlackiert
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Schaltplan und Teileliste
- Einfacher Druckanschluss zur Versorgung extern montierter Ventile



**Bestellnummer:  
HA020D2,2Z05,8V01**

### Technische Daten:

- Tank: 20l
- E-Motor: 2,2 kW
- Fördermenge: 5,8 l/min
- Max. Dauerdruck: 190 bar
- Max. zul. Druck: 250 bar