

Hydraulikaggregat mit Drehstrommotor 400V Variante III

Ausstattung:

- Aluminiumtank mit hoher Wärmeabstrahlung
- Ölstandsanzeige, Einfüll- und Belüftungsfilter
- Rücklauffilter 10µm
- Drehstrommotor 400V/50Hz, 1500 U/min
- Zahnradpumpe, Pumpenträger, elastische Kupplung
- Aufgebautes doppelwirkendes 4/3-Wege-Magnetventil 230V
- Anschlussplatte mit Druckbegrenzungsventil + Manometer
- Tankdeckel und Motor grundiert und endlackiert
- Betriebs- und Wartungsanleitung mit Schaltplan und Teileliste



**Bestellnummer:
HA070D7,5Z15,7V03**

Technische Daten:

- Tank: 70l
- E-Motor: 7,5 kW
- Fördermenge: 15,7 l/min
- Max. Dauerdruck: 240 bar
- Max. zul. Druck: 250 bar